

Basiskurs Klartext-Programmierung

Kursinhalte

Basiswissen

- Dateiverwaltung
- Werkzeugtabelle
- Datenübertragung

Bahnfunktionen

- Rechtwinklige Koordinaten
- Polarkoordinaten

Zyklen

- Bohrzyklen
- Zyklen zum Fräsen von Taschen, Zapfen und Nuten
- Zyklen zum Herstellen von Punktemustern
- SL-Zyklen
- Zyklen zur Koordinaten-Umrechnung

Programmiertechniken

- Programmteil-Wiederholung
- Unterprogrammtechnik
- Verschachtelung

Voraussetzungen

- Kenntnisse im Fräsen nach Zeichnung, CNC-Grundlagenkenntnisse
- Sollten Sie nicht über die notwendigen Grundlagenkenntnisse verfügen, können Sie diese durch einen ergänzenden Grundlagenkurs erwerben.

Dauer

4 1/2 Tage, von Montag 8.00 Uhr bis Freitag ca. 12.00 Uhr