

TNC Club Regionale Anwenderschulung Velbert

Für Bahnsteuerungen TNC 640/TNC 620/TNC 320/iTNC 530

Kursinhalt

Teilefamilie mit Q-Parameter definieren

- Erklärung Grundprinzip
- Einbinden von mathematischen Formeln
- Praxisübung

Schwenken mit PLANE SPATIAL

- Basiswissen Schwenkbearbeitung
- Positionierverhalten
- Bearbeitung auf unterschiedlichen Ebenen

Entgraten mit Zyklen

- Konturentgraten mit HEIDENHAIN-Bearbeitungszyklen
- Konturentgraten mit Zyklus 25
- Konturentgraten mit SL-Zyklen

Musterdefinitionen

- Grundlagen PATTERN DEF
- Demonstrationsbeispiel

Programmiertechnik und Tipps

- Berechnungsformeln mit Q-Parametern
- Bezugspunktverwaltung mit Preset-Tabelle

Schulungsziel

Die Schulungsteilnehmer erweitern und vertiefen ihre Kenntnisse in den einzelnen Themenbereichen bei der Programmierung im HEIDENHAIN-Klartext-Dialog

Zielgruppe

Programmierer und Bediener von CNC-Fräsmaschinen, CNC-Ausbilder